



МІНІСТЭРСТВА
ЖЫЛЛЁВА-КАМУНАЛЬНАЙ
ГАСПАДАРКІ
РЭСПУБЛІКІ БЕЛАРУСЬ
МІНЖЫЛКАМГАС

МИНИСТЕРСТВО
ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО
ХОЗЯЙСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
МИНЖИЛКОМХОЗ

ЗАГАД

30.04.2015 № 27

г. Минск

ПРИКАЗ

г. Минск

О технических требованиях к контейнерам для раздельного сбора вторичных материальных ресурсов, устанавливаемых в жилищном фонде

В целях обеспечения единой технической политики в области обращения с коммунальными отходами и вторичными материальными ресурсами, в соответствии с протоколом заседания проблемного инженерного центра санитарной очистки, улично-дорожной сети, озеленения и ритуально-похоронного обслуживания населения от 24 апреля 2015 года, ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Рекомендовать организациям системы Министерства жилищно-коммунального хозяйства использовать для сбора вторичных материальных ресурсов в жилищном фонде оцинкованные металлические и пластиковые контейнера типа «евроконтейнер» емкостью 1,1 куб.м согласно прилагаемым Техническим требованиям к контейнерам для раздельного сбора вторичных материальных ресурсов в жилищном фонде.

2. Управлению коммунального хозяйства и энергетики (Алейников Р.С.) обеспечить доведение указанных технических требований до сведения местных исполнительных и распорядительных органов и организаций системы Министерства жилищно-коммунального хозяйства.

3. Государственному учреждению «Оператор вторичных материальных ресурсов» (Гринцевич Н.А.) руководствоваться указанными техническими требованиями при заключении договоров на финансирование приобретения техники и оборудования из средств, поступивших на текущий (расчетный) банковский счет государственного учреждения «Оператор вторичных материальных ресурсов» от производителей и поставщиков товаров и упаковки.

4. Контроль за выполнением настоящего приказа возлагаю на заместителя Министра жилищно-коммунального хозяйства Шагуна А.В.

Министр

Зак. 583.

А.А.Терехов

Приложение
к приказу Министерства
жилищно-коммунального хозяйства
Республики Беларусь
от 30.04.2015 г № 27.

Рекомендовано протоколом заседания
проблемного инженерного центра
санитарной очистки, улично-дорожной
сети, озеленения и ритуально-
похоронного обслуживания населения
от 24.04.2015

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ к контейнерам для отдельного сбора вторичных материальных ресурсов в жилищном фонде

1. Металлический оцинкованный контейнер для отдельного сбора
отходов в жилом фонде емкостью 1,1 куб.м. типа «евроконтейнер»

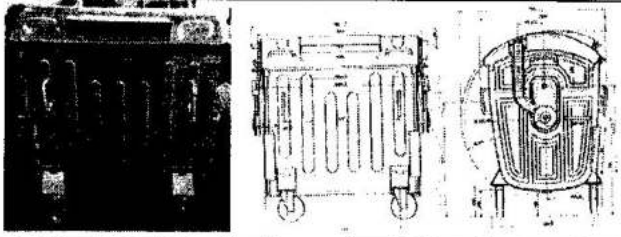
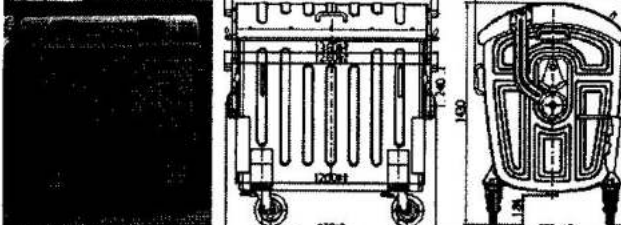

Контейнер предназначен для круглогодичного сбора и хранения
вторичных материальных ресурсов на открытых контейнерных площадках в
жилом фонде в диапазоне температур атмосферного воздуха от -30 до +35 °С и
выгрузки в мусоровоз с задней загрузкой

№ п/п	Требования	Рекомендуемые параметры
1	Тип	Новый, не бывший в эксплуатации евроконтейнер сварной конструкции из горячеоцинкованной стали (оцинкован методом полного погружения в ванну), со сферической крышкой с отверстиями для загрузки ВМР и сферическим днищем для удобного опорожнения контейнера от собранных отходов, с ручками для перемещения и боковыми цапфами для выгрузки в мусоровоз с задней загрузкой с еврозахватом. Оборудован сливной горловиной с крышкой в днище корпуса. Контейнер должен обладать механической прочностью
2	Номинальный объем контейнера, л	1100 (+/- 5%);
3	Фиксатор для фиксации крышки контейнера	Фиксатор для фиксации крышки контейнера в трех положениях – открыта, полузакрыта, закрыта
3.1	Замок крышки контейнера	Ромбовидный (треугольный) замок. Имеет два положения: открыто-закрыто. В закрытом положении блокирует открытие крышки, загрузка мусора возможна только через отверстие в крышке

№ п/п	Требования	Рекомендуемые параметры
4.	Ходовая часть	4 (четыре) оцинкованных металлических колеса с возможностью поворота на 360°, со сплошными резиновыми шинами на металлическом оцинкованном диске и независимым друг от друга вращением. 2 (два) колеса оснащены стояночным тормозом (стопором колес) Головная часть ролика и кронштейн - из штампованной стали. Двойной шарикоподшипник в поворотном узле.
4.1	Диаметр колеса, мм	200;
4.2	Несущая способность колеса, кг	Не менее 200
5	Корпус контейнера	Сплошной, оборудован сливной горловиной с крышкой в днище корпуса. Сварной (сварка сплошным швом). Для контейнера для сбора отходов пластмасс допускается исполнение решетчатой/сетчатой передней стенки
5.1	Материал корпуса	Штампованная листовая сталь с ребрами жесткости, с поверхностной обработкой горячим цинкованием с полным погружением корпуса в ванну
5.2	Толщина корпуса, мм	1,25 – 1,5;
5.3	Средняя толщина покрытия корпуса цинком, мкм	Не менее 60
6	Крышка контейнера	Сферическая (полукруглая) крышка с резиновым уплотнителем, обеспечивающим плотное закрытие крышки
6.1	Материал крышки	Штампованная листовая сталь с ребрами жесткости, с поверхностной обработкой горячим цинкованием с полным погружением крышки в ванну
6.2	Толщина крышки, мм	1,25 – 1,5;
6.3	Средняя толщина покрытия крышки цинком, мкм	Не менее 60
6.4	Механизм открывания крышки	Подпружиненная крышка (имеет 2 (две) натяжных пружины), открывается и закрывается вручную или механически (при осуществлении погрузки/разгрузки в мусоровоз)
6.5	Загрузочное отверстие для контейнеров для сбора отходов бумаги и картона	с прямоугольным отверстием (щелью) размером 600x100 мм для проталкивания отходов бумаги и картона, оборудованная защитой от проникновения в контейнер атмосферных осадков (дождя, снега) через отверстие
6.6	Загрузочное отверстие для контейнеров для сбора отходов стекла, стеклобоя	с двумя круглыми отверстиями диаметром 100 – 150 мм каждое для проталкивания стеклянных бутылок объемом до 1,0 литра, оборудованными резиновыми уплотнительными крышками

№ п/п	Требования	Рекомендуемые параметры
6.7	Загрузочное отверстие для контейнеров для сбора отходов пластика	с двумя круглыми отверстиями диаметром 100 – 150 мм каждое для проталкивания ПЭТ-бутылки объемом до 2,5 литров или одним круглым отверстием диаметром 100 – 150 мм для проталкивания ПЭТ-бутылки объемом до 2,5 литров и одним прямоугольным отверстием размером 200x400 мм для проталкивания легкой пластиковой упаковки, оборудованными резиновыми уплотнительными крышками
7	Грузоподъемность контейнера, кг	Не менее 400
8	Собственная масса контейнера, кг	Не более 150
9	Габаритные размеры контейнера	
9.1	Длина, мм	1350 - 1380;
9.2	Ширина, мм	1000 – 1150;
9.3	Высота (с колесами), мм	1400 – 1470;
10	Соответствие стандартам по типоразмерам	DIN 30 700, EN 840 или аналогичным стандартам
11	Окраска	Не окрашенный, естественный цвет цинкового покрытия
12	Маркировка	Надпись наносится на переднюю стенку под/над отверстием непосредственно на оцинкованный контейнер. Закрашивание области надписи между буквами/словами краской не допускается. Нанесение маркировки на прогрунтованную поверхность цинкового покрытия не допускается. В месте расположения надписи должны отсутствовать дефекты, сколы, восстановленные участки цинкового покрытия.
13	Захват подъемником мусоровоза	За боковые цапфы, соответствующие стандарту DIN 30 700 или EN 840 или аналогичным стандартам
14	Гарантийный срок эксплуатации	Стандартная гарантия производителя, но не менее 12 месяцев
15	Срок службы контейнеров	Не менее 10 лет
16	Документы, подтверждающие качество предлагаемого товара	Копия действующего сертификата качества/соответствия (или иного сертификата/документа, подтверждающего качество товара) на предлагаемые контейнеры и/или копия действующего сертификата ISO 9001 или ISO 9002 (либо аналогичного национального сертификата) производителя контейнеров

№ п/п	Требования	Рекомендуемые параметры
17	Приемка контейнеров	<p>Приемка контейнеров по количеству и качеству производится Покупателем после доставки товара. Осуществляется визуальная проверка целостности сварных швов, качества оцинковки, соответствия к требованиям поверхности основного металла и покрытия на внутренних и внешних поверхностях контейнеров. При обнаружении дефектов Поставщик незамедлительно примет меры по их устранению или по замене дефектных контейнеров за свой счет.</p> <p><u>Требования к поверхности основного металла:</u> не допускаются закатанная окалина, заусеницы, поры, включения, сварочные шлаки, остатки формовочной массы, графита, смазки, металлической стружки, маркировочной краски. Сварные швы должны быть равномерными, плотными и сплошными по всей длине. Не допускаются поры, свищи, трещины, шлаковые включения, наплавные соединения сварных швов. Острые углы и кромки, за исключением технически обоснованных случаев, должны быть скруглены радиусом не менее 0,3 мм. Поверхности, подлежащие горячему цинкованию, должны быть очищены обезжириванием, последующим травлением или струйно-абразивной обработкой, затем отфлюсованы.</p> <p><u>Требования к покрытию:</u> поверхность цинкового покрытия должна быть гладкой или шероховатой, покрытие должно быть сплошным. Цвет покрытия – от серебристо-блестящего до матово темно-серого. На поверхности не должно быть трещин, забоин, вздутий. Допускаются крупинки гартцинка диаметром не более 2 мм. Допустимо восстановление непокрытых участков, если они не шире 2 см и составляют не более 2% общей площади оцинкованной поверхности. Непокрытые участки защищают слоем цинк-содержащего лакокрасочного покрытия (минимальная толщина 90 мкм, массовая доля цинка в сухой пленке 80-85%) или газотермическим напылением цинка (минимальная толщина 120 мкм)</p>
18.	Эскиз контейнера (приводится для облегчения понимания требований спецификации)	

№ п/п	Требования	Рекомендуемые параметры
18.1	Контейнер для сбора отходов бумаги и картона	
18.2	Контейнер для сбора отходов стекла	
18.3	Контейнер для сбора отходов пластика	

2. Пластиковый контейнер для раздельного сбора отходов в жилом фонде емкостью 1,0 – 1,1 куб.м. типа «евроконтейнер»

Контейнер из пластика предназначен для круглогодичного сбора и хранения вторичных материальных ресурсов на открытых контейнерных площадках в жилом фонде в диапазоне температур атмосферного воздуха от -30 до +35 °С и выгрузки в мусоровоз с задней загрузкой

№ п/п	Требования	Рекомендуемые параметры
1	Тип	Новый, не бывший в эксплуатации евроконтейнер цельнолитой из первичного полиэтилена высокого или низкого давления без добавления вторичного полиэтилена, устойчивый к ультрафиолетовым лучам с прямоугольной или полукруглой крышкой. Контейнер должен обладать механической прочностью;
2	Номинальный объем контейнера, л	1000 - 1100;
3.	Ходовая часть	4 (четыре) оцинкованных металлических/пластиковых колеса с возможностью поворота на 360°, со сплошными резиновыми шинами на металлическом оцинкованном/пластиковом диске и независимым друг от друга вращением. 2 (два) колеса оснащены стояночным тормозом (стопором колес)

№ п/п	Требования	Рекомендуемые параметры
3.1	Диаметр колеса, мм	200;
3.2	Несущая способность колеса, кг	Не менее 150
4	Корпус контейнера	Сплошной, цельнолитой, состоит из днища и стенок, изготовлен из первичного полиэтилена высокого или низкого давления по технологии ротационного формования, литьевого прессования или аналогичных и имеет встроенные ручки в корпусе и крышке. Крепление ручек к корпусу с помощью винтовых соединений не допускается.
4.1	Материал корпуса	Первичный полиэтилен высокого или низкого давления без добавления вторичного полиэтилена.
4.2	Толщина корпуса, мм	Не менее 5,5 мм;
5	Днище контейнера	
5.1	Материал днища	Первичный полиэтилен высокого или низкого давления без добавления вторичного полиэтилена.
5.3	Толщина дна, мм	Не менее 6,0 мм;
6	Крышка контейнера	Сферическая (полукруглая) либо плоская крышка конструкции, обеспечивающей плотное закрытие крышки, с отверстиями для опускания вторичных материальных ресурсов без открывания крышки и запорным механизмом
6.1	Материал крышки	Первичный полиэтилен низкого давления без добавления вторичного полиэтилена.
6.2	Толщина крышки, мм	Не менее 5,3 мм
7	Грузоподъемность контейнера, кг	Не менее 400
8	Собственная масса контейнера, кг	Не более 100
9	Габаритные размеры контейнера	
9.1	Длина, мм	1350 - 1380;
9.2	Ширина, мм	1000 – 1150;
9.3	Высота (с колесами), мм	1350 – 1470;

№ п/п	Требования	Рекомендуемые параметры
10	Соответствие стандартам по типоразмерам	DIN 30 700, EN 840 или аналогичным стандартам
11	Цвет	Зеленый для макулатуры, синий для стекла, желтый для пластика. Цвет корпуса должен быть стойким к длительному воздействию солнечных лучей и существенно не изменяться в течение всего срока эксплуатации.
12	Маркировка	Надпись контрастной краской либо иным способом наносится на переднюю стенку корпуса либо крышку
13	Захват подъемником мусоровоза	За боковые цапфы, соответствующие стандарту DIN 30 700 или EN 840 или аналогичным стандартам. Также контейнеры могут быть использованы в комбинации со всеми стандартными технологиями сбора и погрузки мусора, соответствующими нормам DIN и AFNOR.
14	Гарантийный срок эксплуатации	Стандартная гарантия производителя, но не менее 12 месяцев
15	Срок службы контейнеров	Не менее 5 лет
16	Документы, подтверждающие качество предлагаемого товара	Копия действующего сертификата качества/соответствия (или иного сертификата/документа, подтверждающего качество товара) на предлагаемые контейнеры и/или копия действующего сертификата ISO 9001 или ISO 9002 (либо аналогичного национального сертификата) производителя контейнеров
17.	Эскиз контейнера (приводится для облегчения понимания требований спецификации)	